



a cura della Redazione

# Dinema: un'azienda al servizio dell'innovazione

***Nelle economie di produzione l'automazione intelligente e la passione per il servizio fanno la differenza. Oggi Dinema vanta una penetrazione multisetoriale nel mercato dell'elettronica e dell'automazione industriale***

**A**zienda solida e dinamica, sister company del Gruppo Lonati, forte di un'esperienza trentennale nel settore e di una pluriennale partnership con le aziende del Gruppo, Dinema oggi è in costante crescita.

Conta 147 dipendenti, di elevato profilo ed esperienza, con un plant produttivo di 22.000 mq complessivi. Continui investimenti in tecnologia e know-how hanno permesso la costante evoluzione di un'azienda inizialmente legata esclusivamente al settore tessile, fino ad ottenere una penetrazione multisetoriale del mercato.

Dinema si propone infatti come partner ideale per soluzioni a 360 gradi nelle svariate applicazioni dell'elettronica e dell'automazione industriale, in grado di gestire l'intero flusso produttivo, dal design al post-vendita, al fine di garantire la completa soddisfazione del cliente.



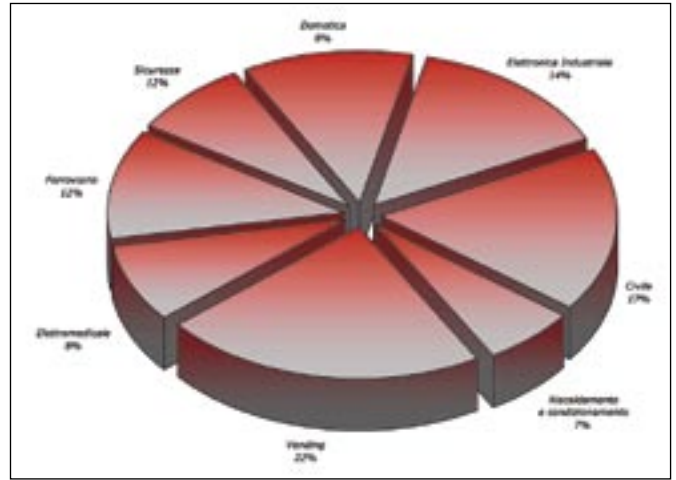
***Dinema si occupa della gestione completa del prodotto, avvalendosi di ben 8 magazzini automatici***

Punto di forza di Dinema è da ricercarsi nelle competenze progettuali. L'azienda dispone delle risorse e del know-how necessari per la realizzazione di progetti per applicazioni sia in ambito industriale che civile. L'area tecnica conta più di 55 addetti, suddivisi nelle aree di progettazione hardware, software, sistemi di collaudo e supporto tecnico post vendita. Sono stati attrezzati laboratori interni di R&D, costantemente aggiornati con l'acquisto di strumentazione ad elevato impatto tecnologico. La gestione completa del prodotto è supportata da un servizio di logistica industriale, per la gestione integrata del flusso dei materiali e del loro flusso informativo, per poter fornire al cliente il servizio richiesto, sfruttando al





**Nel 2004 nasce la nuova linea di assemblaggio per produzione di schede altamente professionali**



**Fatturato, in percentuale, relativo alle applicazioni extra-gruppo**

meglio le risorse produttive e gestionali a disposizione. Dinema infatti è in grado di gestire la ricerca e l'acquisto di componentistica a tutti i livelli, la produzione di circuiti stampati attraverso un'azienda consociata e lo stocking. Si avvale di ben 8 magazzini automatici con più di 15.000 codici gestiti per produzione interna, più di 10 depositi esterni, collegati al sistema informativo centrale.

Dinema mira a specializzarsi in mercati e applicazioni caratterizzati da un elevato contenuto tecnologico. Lo dimostra la nuova linea di assemblaggio, per la produzione di schede altamente professionali, sviluppata in modo autonomo da Dinema. Un plant moderno e senza limiti tecnologici, per il montaggio in tecnologia SMT e THT di componenti standard, 0102, microBGA e odd form.

Dinema dispone inoltre di strutture in grado di eseguire le più svariate tipologie di collaudo: sistemi per ispezione ottica automatica, test in-circuit, test funzionali e stress termico.



## PROGETTO ROHS / WEEE

Già da alcuni mesi Dinema si è attivata per superare le problematiche inerenti l'imminente entrata in vigore delle Direttive 2002/95/CE (RoHS - Reduction of Hazardous Substances) e 2002/96/CE (WEEE - Waste Electrical and Electronic Equipment), valutandone l'impatto dai diversi punti di vista: organizzativo, formativo, tecnologico. Il progetto ora è nelle sue fasi esecutive e, con l'istituzione di un Team di lavoro e un Comitato Guida a supporto dello stesso, l'azienda si pone come obiettivo quello di raggiungere la Compliance alle Direttive in tempi antecedenti a quanto richiesto dalle stesse.

Profondamente convinti che ottemperare a quanto richiesto dalle Direttive non significhi solamente produrre RoHS Compliance, ma soprattutto pensare RoHS Compliance, Dinema ha coinvolto nel progetto sia i propri Fornitori che i propri Clienti, mettendo a disposizione degli uni e degli altri tutte le risorse possibili, allo scopo di trasformare un progetto ben fatto in un Progetto Vincente.

### Ma non è solo tecnologia

Dinema investe da anni nel proprio personale, affinché sia il motore del processo di miglioramento continuo, contribuendo allo sviluppo dell'organizzazione e del sistema qualità.

L'azienda crede nella risorsa umana e nella capacità del proprio staff di focalizzarsi sulle esigenze del Cliente, con la consapevolezza del proprio ruolo nella qualità. Tutte le attività Dinema vengono svolte nel rispetto delle normative internazionali e di quelle particolari richieste dal cliente. Il sistema di qualità è certificato secondo le norme UNI EN ISO 9001:2000 e si basa su principi fondamentali quali l'orientamento ai clienti, la leadership dei capi, il coinvolgimento del personale, l'approccio basato sui proces-

si, l'approccio sistemico alla gestione, il miglioramento continuo, le decisioni basate su dati di fatto, rapporti di reciproco beneficio con i fornitori.

Per questi motivi, la mission aziendale Dinema consiste realmente nella completa soddisfazione del cliente. Impegno primario di un'azienda che punta sul servizio, sulla qualità e sul livello tecnologico.



**PER SAPERNE DI PIÙ**

**Dinema**  
**Tel. 030 2300492**  
**Fax 030 2300833**  
**www.dinema.it**